

## **RACK 19" Ellan**



Características técnicas do Rack 19" Ellan

Gabinete 19" – Conforme norma DIN 41.494

### **Material**

Estrutura em aço minimizado

Fechamentos laterais/ traseiro em chapa de aço 1.0mm

Portas em aço 1.0mm ou aço/vidro temperado 6.0mm, ângulo de abertura de 110 graus

Perfis verticais 19" em chapa de aço eletrozincada 1,5mm

Longarinas de montagem em chapa de aço eletrozincada 1,5mm

### **Medidas Externas**

Largura de 600mm ou 800mm

Profundidade de 600 até 1100mm

Altura de 1000 até 2200mm

### **Medidas de montagem 19" conf. DIN 41494 Parte 7/ IEC 297-2**

Largura 19" (482,6mm)

Alturas Úteis Disponíveis de 19 até 46U (1U=44,45mm)

### **Apoio sobre o solo**

Estacionário, com pés niveladores

Estacionário, com base soleira fixa (opcional)

Móvel, com base soleira móvel com rodízios (opcional)

### **Acabamento/ Cores**

Estrutura, Perfis 19" e Longarinas estruturais em aço minimizado (eletrozincado)

Fechamentos com tratamento de superfície nanocerâmico à base de zircônio e pintura a pó texturizada

Cores Padrão: Cinza Claro RAL7035 ou Preto RAL 9011( cores especiais, sob consulta)

### **Capacidade de Cargas**

1500 Kg para versão estacionária com pés niveladores ou base soleira fixa (opcional)

### **Dissipação de Calor**

Gabinete fechado até 500 W

Opção com teto chapéu até 700 W

Gabinete com portas perfuradas (em ambiente refrigerado de data center) até 4kW

### **Vedação**

IP 40 (sem borracha de vedação)



**A Linha de Gabinetes Rack 19" Ellan DIFERENCIA-SE por:**

-Dobradiças com rápida remoção, permitindo agilidade nas trocas, desmontagens e inversões das portas frontais ou traseiras.

- Portas reforçadas e com vidro 6,0mm, tecnicamente superior ao acrílico, por diminuir sensivelmente descargas elétricas, não deformar com o tempo e ainda manter um melhor aspecto visual(livre de riscos).
- Opções de portas e laterais ventiladas com perfurações Colmeia permitindo maior vazão de ar ( uma dissipação de ~ 80%).
- Possui um sistema inteligente de apoio das laterais, evitando acidentes na colocação ou retirada das mesmas.
- Perfis 19" e estruturais com possibilidade de montagem de organizadores de cabos verticais já munidos de fingers plásticos de 1 em 1U, para cabos UTP, em atendimentos as normas EIA TIA 942.
- Rack facilmente desmontável, facilitando o transporte em longas distancias e permitindo o transporte dos mesmos para salas com restrições de acesso (portas, divisórias , prédios, e ou escadas, etc.).
- Possibilidade de colocação de fechos com chave nas portas, fechamentos laterais / traseiros evitando acesso de pessoas não autorizadas.
- Modificações de dimensões (altura, largura e profundidade do gabinete) de acordo com as necessidades do projeto do cliente em tempo menor.
- Flexibilidade total de lay-out, permitindo fácil a alteração de acessórios bem como inclusão de acessórios específicos e rasgos.
- Equipamentos fora da norma 19" com fácil adaptação de equipamentos 23" métricos, ETSI e não normalizados mesmo para gabinetes já em campo, tanto na estrutura como nos perfis 19".
- Ventilação natural através de perfuração das portas e elevação do teto padrão ou ventilação forçada através de teto com ventiladores que não ocupa espaço útil dentro do gabinete.
- Fecho escamoteável em termo plástico injetado, altamente resistente.

**Documentos e laudos sob pena de inabilitação ( para casos de Editais e Concorrencias Publicas/Governamentais ):**

**NOTA IMPORTANTE: os documentos abaixo deverão ser apresentados junto com a proposta técnica no dia do certame, sob pena de inabilitação.**

- Laudo de Resistência à Corrosão em névoa salina(salt spray), Em conformidade a ABNT NBR 8094:1983, comprovando duração mínima de 500 horas para materiais ferrosos e 1000 horas para não ferrosos. Este laudo garante o tratamento especial e antioxidante das chapas e alumínios, através de banho anticorrosivo nanocerâmico à base de zircônio (nanotecnologia ) , bem como, a pintura a ser realizada nos Gabinetes a serem fornecidos.
- Catalogo detalhado do produto a ser fornecido e apresentação de um desenho

tridimensional do conjunto ofertado, através de software 3D, junto com a proposta técnica / comercial, conforme a planta ou desenho do edital.

- Atestado de fornecimento, experiência e de capacidade técnica de linhas de gabinetes similares e já fornecidas para ambientes similares e com todos os dados do contato no cliente, com assinatura e firma reconhecida.
  - Declaração do responsável pelo CREA da empresa, que os gabinetes atendem à especificação técnica de Tratamento Superficial e de Pintura com Tinta Pó Eletrostática qualidade Poliéster ou Híbrida, com no mínimo, 80 microns de Camada protetiva e aderência grau GR0, através do cumprimento do item 7.5.2. da ISO 9001/2008 –Validação de Processos – pela qual a firma é Certificada.( no da certificação ).
  - Apresentação de Certificado conforme Norma ABNT NBR ISO 9001 : 2008 (edição e versão 2008). Esta nova versão é necessária, pois foi elaborada para apresentar maior compatibilidade com a Família da ISO 14000, cujas alterações trouxeram maior compatibilidade para as traduções e consequentemente um melhor entendimento e interpretação de seu texto.
  - Apresentação de teste termográfico dos últimos meses, comprobatório tempo x temperatura da estufa de secagem da pintura eletrostática, garantindo a qualidade do acabamento com tinta a pó poliéster eletrostática.
  - Termo de Garantia: No mínimo 03 (três) anos (exceto para os casos de mau uso), assinada pelo responsável da empresa no CREA, com cópia comprobatória do registro do profissional diplomado.
  - Declaração do responsável pelo CREA da empresa, com cópia comprobatória do registro do profissional diplomado, que os gabinetes atendem as Diretivas RHoS, ou seja, de não utilizar substâncias perigosas em sua fabricação.
-